

Φ28~Φ100mm 模具壓力換算表

壓強 直徑	100 Mpa	200 Mpa	300 Mpa	400 Mpa	500 Mpa	600 Mpa	700 Mpa	800 Mpa	1000 Mpa	1200 Mpa
Φ28	6.16 t	12.3 t	18.4 t	24.6t	30.7 t	36.9 t	43.1 t	49.2 t	61.5 t	73.8 t
Φ30	7.07t	14.1 t	21.2 t	28.2 t	35.3 t	42.4 t	49.4 t	56.5 t	70.6t	84.8 t
Φ32	8.04 t	16.0 t	24.1 t	32.1 t	40.2 t	48.2 t	56.3 t	64.3 t	80.4 t	96.5t
Φ35	9.62 t	19.2 t	28.8 t	38.4 t	48.1 t	57.7 t	67.3 t	76.9 t	96.2 t	115 t
Φ40	12.5 t	25.1 t	37.7 t	50.2 t	62.8 t	75.4 t	87.9 t	100 t	125 t	150 t
Φ45	15.9 t	31.8 t	47.7 t	63.6 t	79.5 t	95.4 t	111 t	127 t	159 t	190 t
Φ50	19.6 t	39.2 t	58.9 t	78.5 t	98.1 t	117 t	137t	157 t	196 t	235 t
Φ55	23.7 t	47.5 t	71.2 t	95.0 t	118 t	142 t	166 t	190 t	237 t	285 t
Φ60	28.2 t	56.5 t	84.8 t	113 t	141 t	169 t	197 t	226 t	282 t	339 t
Φ65	33.1 t	66.3 t	99.5 t	132 t	165 t	199 t	232 t	265 t	331 t	398 t
Φ70	38.4 t	76.9 t	115 t	153 t	192 t	230 t	269 t	307 t	384 t	461 t
Φ75	44.1 t	88.3 t	132 t	176 t	220 t	265 t	309 t	353 t	441 t	530 t
Φ80	50.2 t	100 t	150 t	201 t	251 t	301 t	351 t	402 t	502 t	603 t
Φ85	56.7 t	113 t	170 t	226 t	283 t	340t	397 t	453 t	567 t	680 t
Φ90	63.6 t	127 t	190 t	254 t	318 t	381 t	445 t	508 t	636 t	763 t
Φ95	70.8 t	141 t	212 t	283t	354 t	425 t	496 t	567t	708 t	850 t
Φ100	78.5 t	157 t	235 t	314 t	471 t	471 t	549 t	628 t	785t	942t

注意：“白色”表格的數值是模具承受的壓力噸，“藍色”表格的數值是模具承受的壓強

<700	正常範圍	>800	超壓使用	>1200	破壞使用
------	------	------	------	-------	------

壓力錶顯示兆帕（Mpa）

模具壓強計算公式：油缸的面積÷模具的面積×壓力錶讀數=模具實際承受壓強（Mpa）

壓力錶噸（T）

模具壓強計算公式：噸位（T）×9800N/模具的面積（mm²）×壓力錶讀數=模具實際承受壓強（Mpa）

噸位×1000×9.8/模具的面積（mm²）=模具實際壓強（Mpa）



盛慶企業有限公司

SHENG-CING INSTRUMENTS CO.,LTD

高雄: 07-3135388 台北: 02-28084030

E-mail: service@shengcing.com

www.shengcing.com