

Φ3~Φ25mm

模具壓力換算表

壓強 直徑	100 Mpa	200 Mpa	300 Mpa	400 Mpa	500 Mpa	600 Mpa	800 Mpa	1000 Mpa	1200 Mpa	1500 Mpa
Φ3	0.07 t	0.14 t	0.21 t	0.28 t	0.35 t	0.42 t	0.57 t	0.71 t	0.85 t	1.06 t
Φ4	0.13 t	0.25 t	0.38 t	0.50 t	0.63 t	0.75 t	1.01 t	1.26 t	1.51 t	1.88 t
Φ5	0.20 t	0.39 t	0.59 t	0.79 t	0.98 t	1.18 t	1.57 t	1.96 t	2.36 t	2.95 t
Φ6	0.28 t	0.57 t	0.85 t	1.13 t	1.41 t	1.70 t	2.26 t	2.83 t	3.39 t	4.24 t
Φ7	0.38 t	0.77 t	1.15 t	1.54 t	1.92 t	2.31 t	3.08 t	3.85 t	4.62 t	5.77 t
Φ8	0.50 t	1.01 t	1.51 t	2.01 t	2.51 t	3.02 t	4.02 t	5.03 t	6.03 t	7.54 t
Φ9	0.64 t	1.27 t	1.91 t	2.54 t	3.18 t	3.82 t	5.09 t	6.36 t	7.63 t	9.54 t
Φ10	0.79 t	1.57 t	2.36 t	3.14 t	3.93 t	4.71 t	6.28 t	7.85 t	9.42 t	11.7 t
Φ11	0.95 t	1.90 t	2.85 t	3.80 t	4.75 t	5.70 t	7.60 t	9.50 t	11.4 t	14.2 t
Φ12	1.13 t	2.26 t	3.39 t	4.52 t	5.65 t	6.79 t	9.05 t	11.3 t	13.5 t	16.9 t
Φ13	1.33 t	2.65 t	3.98 t	5.31 t	6.64 t	7.96 t	10.6 t	13.2 t	15.9 t	19.9 t
Φ14	1.54 t	3.08 t	4.62 t	6.16 t	7.70 t	9.24 t	12.3 t	15.3 t	18.4 t	23.0 t
Φ15	1.77 t	4.02 t	5.30 t	7.07 t	8.84 t	10.6 t	14.1 t	17.6 t	21.2 t	26.5 t
Φ16	2.01 t	1.06 t	6.03 t	8.04 t	10.0 t	12.0 t	16.0 t	20.1 t	24.1 t	30.1 t
Φ18	2.54 t	5.09 t	7.63 t	10.1 t	12.7 t	15.2 t	20.3 t	25.4 t	30.5 t	38.1 t
Φ20	3.14 t	6.28 t	9.42 t	12.5 t	15.7 t	18.8 t	25.1 t	31.4 t	37.7 t	47.1 t
Φ25	4.91 t	9.82 t	14.7 t	19.6 t	24.5 t	29.4 t	39.2 t	49.0 t	58.9 t	73.6 t

注意：“白色”表格的數值是模具承受的壓力噸，“藍色”表格的數值是模具承受的壓強

<800 Mpa	正常範圍	>1000	超壓使用	>1500	破壞使用
----------	------	-------	------	-------	------

壓力錶顯示兆帕 (Mpa)

模具壓強計算公式：油缸的面積÷模具的面積×壓力錶讀數=模具實際承受壓強 (Mpa)

壓力錶噸 (T)

模具壓強計算公式：噸位 (T) ×9800N/模具的面積 (mm²) ×壓力錶讀數=模具實際承受壓強 (Mpa)

噸位×1000×9.8/模具的面積 (mm²) =模具實際壓強 (Mpa)



盛慶企業有限公司

SHENG-CING INSTRUMENTS CO.,LTD

高雄: 07-3135388 台北: 02-28084030

E-mail: service@shengcing.com

www.shengcing.com